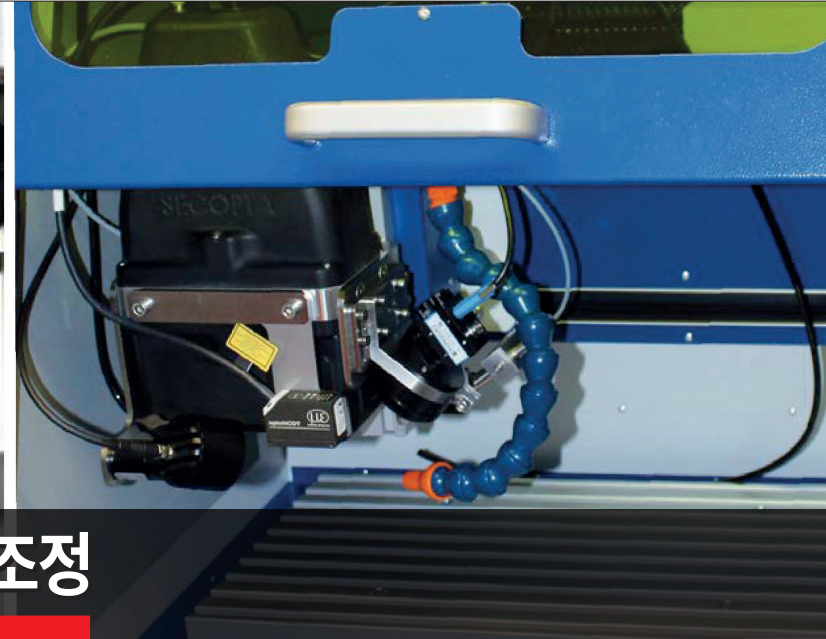


레이저변위센서 optoNCDT



재료 분석을 위한 자동 높이 조정

레이저 유도 플라즈마 분광법 (Laser-induced breakdown spectroscopy, LIBS)은 다양한 재료의 원자 구성을 정밀 분석합니다. 서로 연관된 측정 대상체는 주로 광물이나 금속 부품으로 표면의 광택 수준이 저마다 다르며 상당히 기울어져 있을 때도 있습니다.

SECOPTA analytics GmbH 사는 본 어플리케이션에서 Micro-Epsilon의 ILD1320-100 센서를 사용하여 LIBS 센서 헤드의 높이를 자동으로 재조정합니다. ATC (Auto-Target-Compensation: 자동 타겟 보상)를 통해 노출 시간을 안정적으로 재조정할 수 있기 때문에, 재료 시편의 표면에 구애받지 않는 채로 거리를 측정할 수 있습니다.

특히, 산화된 반점처럼 표면 질감이 다른 금속 시편의 경우 ATC 기능을 갖춘 높은 신뢰성의 결과를 도출하는 ILD1320이 적합합니다.

ILD1320 및 ILD1420 레이저삼각측량센서는 컨트롤러가 내장되어 있는 컴팩트한 디자인과 높은 정확도로 기계 및 시설에서 사용하기에 적격입니다. 따라서 측정, 압력 및 용접 헤드는 물론, 렌즈 포지셔닝에도 자주 사용됩니다.

장점

- 컨트롤러가 내장된 센서로 검사 시스템에 통합하기에 용이
- ILD1320의 넓은 측정 범위에도 불구하고 고객의 세세한 요구 사항을 충족
- 직관적인 웹 인터페이스를 통한 빠른 시운전
- 탁월한 가격 대비 성능 비율

시스템 측정 요건

- 측정 범위: 100 mm
- 반복성: 10 μ m
- 테스트 장치에 통합할 수 있는 컴팩트한 디자인
- 강력한 내구성 (메탈 하우징)
- 간편한 센서 시운전

주변 환경

- 테스트 벤치에서 사용
- 공간적 제약

시스템 구조

- ILD1320-100: 측정 범위 100 mm의 컴팩트한 레이저변위센서
- IF2001/USB, RS485 - USB를 통한 센서의 파라미터 설정 및 구현을 위한 USB 컨버터

