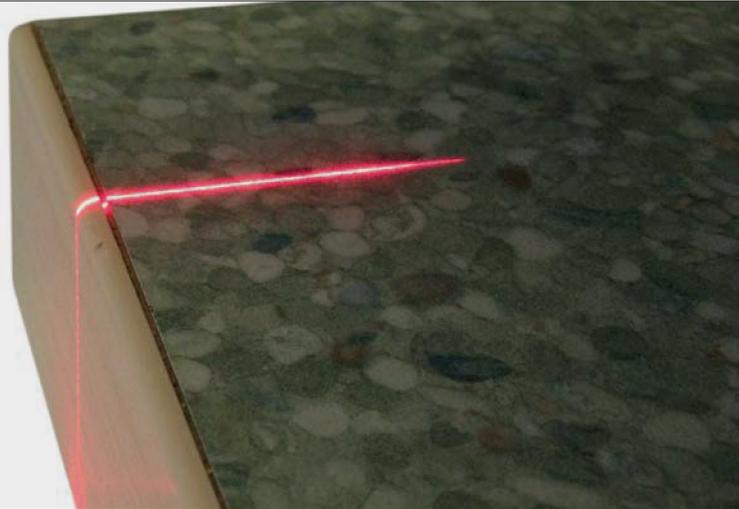


레이저스캐너 scanCONTROL



주방 조리대 하자 검사

오늘날 주방 조리대는 천연석이나 인조석, 경목재 및 라미네이트 (예: HPL) 등 다양한 소재로 제조됩니다. 이들 소재는 모두 각기 다른 장점을 지니고 있으며 저마다 독특한 특성이 있습니다. 또한 생산 시 표면 마감 및 모서리 처리에 문제가 발생하지 않도록 하는 것이 매우 중요합니다.

상단의 예시 이미지는 석조로 장식된 라미네이트 조리대입니다. 조리대의 절단면은 거칠고 불투명하기 때문에 사이드 바로 덮여 있습니다. 이 밖에도 이물질, 고르지 않은 접착제 분포, 또는 고르지 않은 마감 처리로 인해서 상부 소재와 사이드 바 접합 부분에 틈이 생길 수 있습니다.

scanCONTROL 2910-25 레이저프로파일스캐너는 접합 부분에 틈이 생겼는지를 검사하기 위해 사용됩니다. 접합 후 조리대의 가장자리를 동시에 검사하기 위해 스캐너와 함께 컨베이어 벨트로 이동합니다. 센서가 조리대의 가장자리 위치를 자동으로 감지하고 틈 (최소 약 80 µm 너비)이 존재하는지 확인합니다. 접합 부분이 감지되면 Modbus TCP (Ethernet) 인터페이스를 통해 해당 정보와 접합 부분의 사이즈를 제어 시스템으로 전송합니다.

장점

- 다양한 조리대 색상 측정
- 센서 헤드에서 직접 평가
- 측정값을 제어 시스템으로 직접 전송
- 컴팩트한 구조

시스템 측정 요건

- 최소 80 µm로 접합부 감지
- 속도: 5 m/s

주변 환경

- 분진 (배출 시스템)

시스템 구성

- scanCONTROL 2910-25
- 소프트웨어 scanCONTROL Configuration Tools