

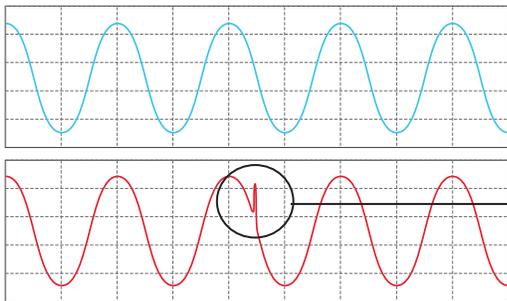
# 범용 컨트롤러 CSP2008



## 측정 프로세스의 움직임에 대한 능동적 보상

열악한 산업 환경에서는 광학 변위센서에 대한 요구치가 상당히 높습니다. 특히 분진이 존재하는 환경에서 빠른 처리 속도를 구현해야 하는 악조건 속에서도 정밀한 측정이 요구됩니다. optoNCDT 1700 및 optoNCDT 2300 시리즈의 레이저 변위센서는 이러한 문제를 해결하기 위해 다년간 노력해왔습니다. 그러나, 벨트가 접히거나 측정된 신호보다 큰 장애 (예: 벨트 이동, 폴리의 반사형 이동 및 본체 진동)가 발생하면 측정 프로세스가 지연되거나 측정이 불가능할 수 있는 어려움이 있었습니다.

이때 CSP2008 범용 컨트롤러를 사용하면 상대적 리미트 값을 이용하여 프로세스 중 발생하는 기본 움직임을 보완할 수 있습니다. 마지막 측정에서 평균값을 도출하여 현재 측정된 센서값의 토대를 마련합니다 (그래프 상단부), 따라서 평균값과 관련하여 정의된 리미트 값을 초과하는 값만 관련이 있는 것으로 식별되므로 (그래프 하단부), 강한 움직임에도 불구하고 프로세스 내에서 최소한의 거리 변화도 감지할 수 있습니다.



인식 할 측정 신호

### 장점

- 프로세스 내 강한 간섭 움직임에도 안정적 물체 인식
- 고속, 정확, 고분해능의 측정 결과
- 내장형 솔루션 - 시스템 제어 연산 불필요

### 시스템 구성

- 측정 데이터 취득용 센서: ILD2300-2 1대
- 센서 케이블: PC2300-3 1개
- CSP2008 1개 연산 및 측정값을 관련 스위치로 출력

