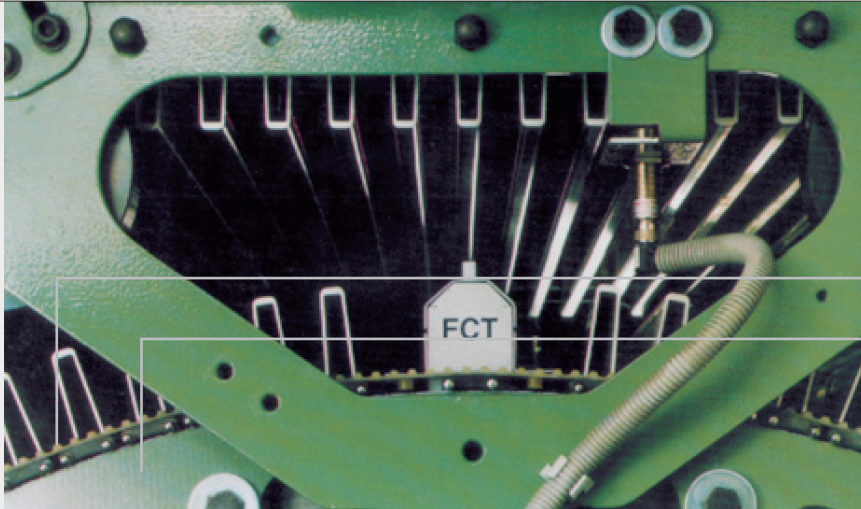


정전용량변위센서 capaNCDT



플랫

드럼

소면기의 플랫 세팅 측정 시스템

양모와 같은 섬유의 소면 품질에 있어서 드럼과 플랫 사이의 거리 설정은 매우 중요합니다. 조사에 따르면, 소면기의 왼쪽과 오른쪽에 있는 게이지의 수동 간격 설정이 서로 동일하지 않고, 기계가 정지된 상태에서는 작동할 때와 약간의 편차가 있습니다. 정전용량변위센서가 장착된 측정용 플랫 로드 (FCT)가 이 문제에 대한 해결책을 제공합니다. 이 플랫 로드에는 정전용량센서가 2~3개 장착되며, 기존의 플랫 로드를 대체합니다. 센서는 드럼 너비를 통해 드럼까지의 거리를 측정하고, 그 외 거리 신호는 PC로 전달합니다. 완전 자동 측정 시퀀스로 설정의 오류를 제거하고 설정 시간을 단축합니다. 결과에 대한 조사 및 문서 기록을 통해 품질이 꾸준히 유지되도록 개선할 수 있습니다.

측정 시스템 요건

- 측정 범위: 2 mm
- 정확도: 0.02 mm
- 분해능: 0.02 mm
- 대역폭: 0 ~ 100 Hz

주변 환경

- 온도: 0 ~ +50°C
- 매질: 공기
- 거친 드럼 표면에 대한 측정
- 배터리 작동 모드 (±15 VDC, 7 mA)

측정 시스템 구조

- DT 619.04
- 장치, 미니어처 버전, 40 x 80 x 8 mm
- 단일 채널 전자
- 센서 연결 케이블 20 cm
- 각진 플러그
- Sensor S 600-2

원리

