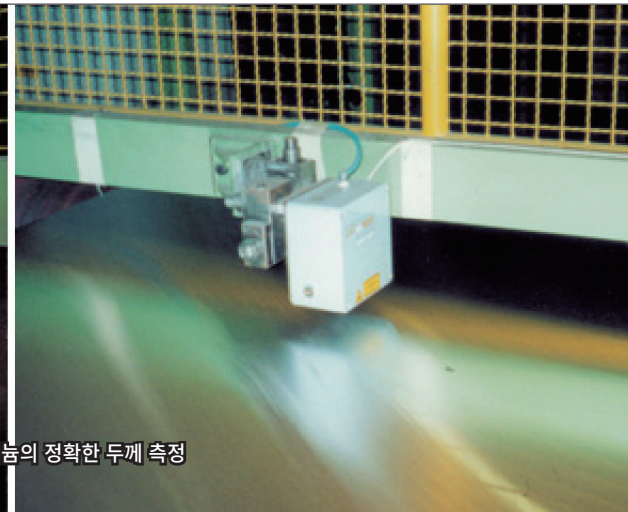
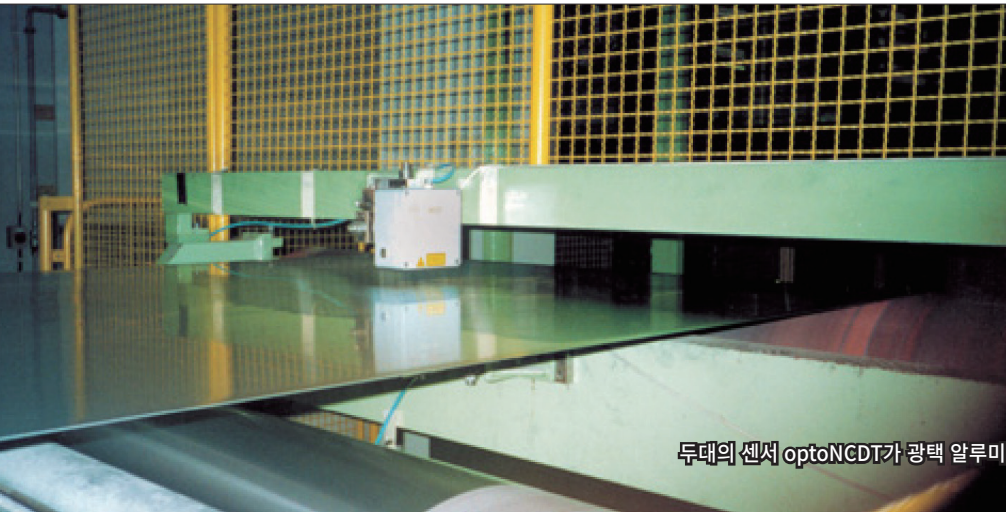


레이저 삼각측정 optoNCDT



두대의 센서 optoNCDT가 광택 알루미늄의 정확한 두께 측정

비접촉식 알루미늄 두께 측정

부정확한 스트립 두께를 신속하게 감지

이 시스템에서는 알루미늄 스트립의 부정확한 두께를 신속하게 감지하기 위해 동위 원소 측정 시스템의 현대적인 대안 솔루션으로서 특허받은 레이저삼각측량센서를 사용합니다. 비용을 절감하기 위해 스트립에 허용되는 두께 공차 범위를 벗어난 위치에 대해서는 식품 재료용 용기에 사용하는 코팅이 적용되지 않으므로 생산에 지장 없이 스트립을 재활용할 수 있습니다. 측정 지점을 통과하는 알루미늄 스트립 위 / 아래의 서로 마주 보는 위치에 센서를 장착합니다. 스트립이 정확한 높이를 통과하지 않더라도 두 센서는 상호간의 간단한 거리 신호 커플링을 통해 정확한 소재 두께를 측정할 수 있습니다 ($F = \text{Ref.} - (A + B)$). 절대 두께값 이외에도 자동 제로 세팅 시스템을 통해 제로값에 대한 두께 공차를 모니터링할 수 있습니다. 두께값은 전류 신호로 프로세스 제어 시스템에 전송됩니다. 열악한 주변 환경으로 보호하기 위해 센서는 압축 공조 특수 보호 하우징에 내장됩니다.

장점

- 비접촉식 방식으로 마모되지 않음
- 광택 표면에 대한 높은 정확도
- 넓은 기본 거리, 간편한 장착 및 작동
- 튼튼한 시스템 버전, 가시 레이저, Laser Class II

측정 시스템 요건

- 측정 범위 10 mm
- 두께 정확도: 1/100 mm
- 분해능: 1/1,000 mm
- 대역폭: 2 measurements/s
- 표면: 알루미늄, 광택

시스템 구조

- ILD2000-10 2대 DD 600 1대
- SGH 2000.01 2개 CU 805 1개
- C 2000-3 2개 AZ 800.09 1개
- PS 2000-SM 1개 2-channel - U/I converter 1개
- SIC 3.05 1개 FP 507 1개
- RS649.03 1개