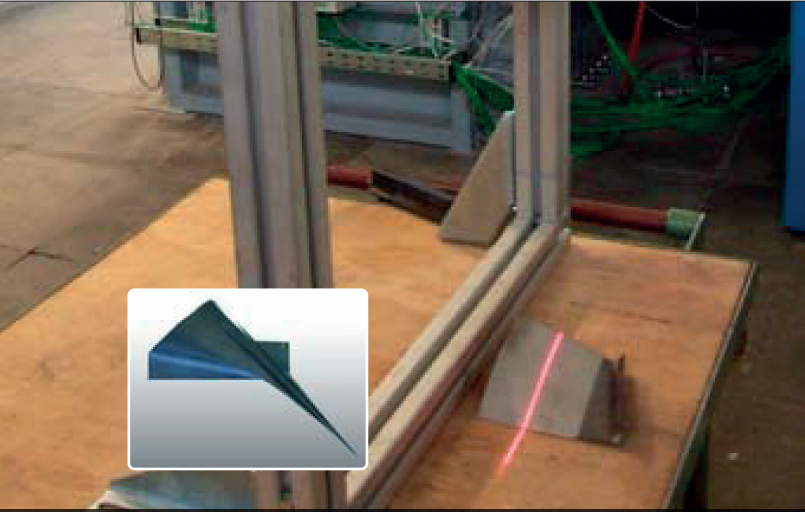


# 2D / 3D 레이저스캐너 scanCONTROL



## 높은 온도에서 압축기 블레이드의 프로파일 측정

가스 발전소용 복합 신소재의 경우, 작동 조건에 따른 열기하학적 변화를 측정해야 합니다. 이를 위해 압축기 블레이드는 최대 400°C까지 가열됩니다. 희망하는 블레이드 모양이 곡률에서 생성될 수 있도록 하기 위해 신소재의 구조를 선택할 수 있습니다. 이때 압축기 블레이드는 홀더 내부에 설치되며 블레이드는 열과 공기의 흐름에 의한 영향을 받게 됩니다. scanCONTROL2700-100은 외부에 설치되며 보호 글라스를 통해 블레이드의 곡률을 확인합니다. 보호 글라스는 센서와 가까운 위치에 설치되기 때문에 스캐너에는 영향을 미치지 않습니다.

### 장점

- 긴 기본 검출 거리 (300 ~ 600 mm)
- 데이터 후처리 불필요
- 자체 프로그래밍을 위한 DLL 인터페이스
- 정확도에 영향을 미치지 않고 보호 글라스를 통해 상대적 측정 가능

### 측정 시스템 요건

- 측정 범위: 약 50 mm
- 정확도: 호에 대해 약 0.2 mm
- 분해능: 0.05 mm
- 표면: 무광

### 주변 환경

- 실온
- 타겟 온도: 약 400°C

### 시스템 구조

- 뜨거운 공기가 흐르는 채널
- 터빈 블레이드용 홀더
- 글라스 패널 - 센서와 인접한 위치