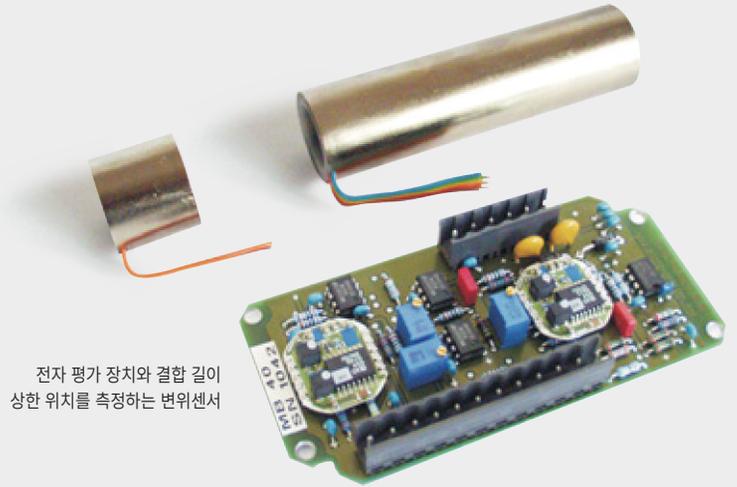
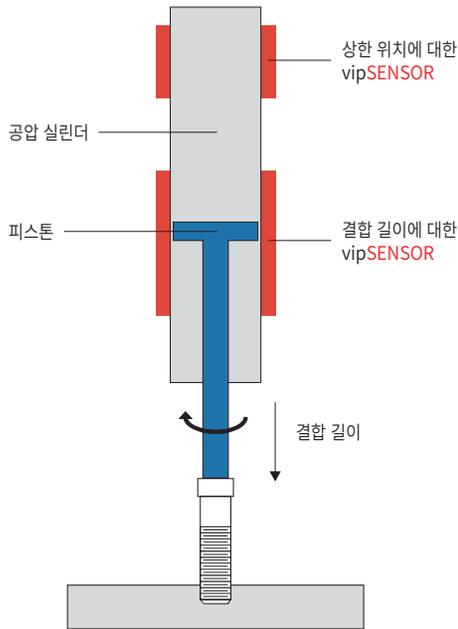


유도전위차변위센서 vipSENSOR



전자 평가 장치와 결합 길이 상한 위치를 측정하는 변위센서

고성능 스크루드라이버의 결합 길이 제어



자동 생산 시스템에서는 자동 스크루드라이버로 산업용 나사를 조이는 작업을 수행합니다. 토크와 함께, 어느 정도 길이로 나사를 조이는지는 나사 결합시의 품질에 있어서 가장 중요한 기준입니다. 이것은 일반적으로 기계적 엔드 스톱을 사용하거나 리미트 스위치를 사용하여 파악합니다.

따라서 일단 결합 길이를 설정하면 생산 공정 중에 변경할 수 없습니다. VIP 시리즈의 유도식 전위차 변위센서는 이 어플리케이션에서 결정적인 장점을 제공합니다. 결합 길이를 0 ~ 70 mm 사이에서 연속적으로 측정함으로써 동일한 스테이션에서 다양한 깊이의 나사 결합 작업을 수행할 수 있습니다.

이는 적절한 프로그램을 선택함으로써 스테이션에서 자동으로 다양한 결합 길이를 구현할 수 있다는 것을 의미합니다. 따라서 생산 라인의 유연성이 개선되고, 리미트 스위치를 설정하기 위한 추가 시간이 필요하지 않게 됩니다.

장점

- 결합 길이를 연속적으로 마모 없이 측정
- 리미트 스위치 또는 기계식 엔드 스톱 조정 불필요
- 컴팩트한 사이즈
- 고객별 OEM 버전

측정 시스템 요건

- 측정 범위: 0 ~ 70 mm (0 ~ 2.76 in)
- 반복성: <0.05% FSO (0.04 mm)
- 아날로그 출력: 0 - 10 V
- 공급: 24 VDC

측정 원리

공압 피스톤 바깥쪽에 동심으로 장착된 센서를 사용하여 결합 길이를 획득합니다. 실린더 벽을 통과해서 접촉하지 않은 상태에서 피스톤 위치를 측정합니다. 따라서 센서가 마모되지 않습니다. 또한, 공압 실린더에 접근할 필요가 없습니다. 동일한 측정 원리로 작동하는 또 다른 센서가 각 피스톤의 상한 위치를 측정합니다. 이것은 스트로크가 다른 실린더에 맞게 간단하게 적용할 수 있도록 별도로 제공됩니다. 두 센서 모두 아날로그 변위 신호 또는 스위칭 신호를 공급하는 소형 전자 평가 장치를 통해 제어됩니다.

OEM 고객들을 위한 기타 어플리케이션 사례

- 글라스의 투약 실린더
- 완충기
- 동기화 실린더
- 공압 펌프